

**SKZ - KFE gGmbH**  
**Standort Würzburg-Zellerau**  
**Frankfurter Straße 15 - 17**  
**97082 Würzburg**

## Prüfungsbescheinigung nach DVS® 2212

Herr **Christoph Götz**

Kontroll-Nr.: **7388/W II - 0 0171 02 18 W**

geb. am **22.09.1981** in **Bamberg**

unterzog sich im Auftrag der Firma

**HTB Hoch- und Tiefbau GmbH, Aidhausen**

am **09.03.2018** der **erstmaligen**

**Kunststoffschweißerprüfung nach DVS® 2212-1**

in den Untergruppen \*) **II - 1.1 ###**

mit den Prüfstücken: **II - 1.1 ###**

Zur Prüfungsbescheinigung gehört der Bewertungsbogen

Kontroll-Nr.: **7388/W II - 0 0171 02 18 W**

### Prüfungsergebnis

("erfüllt" bzw. "nicht erfüllt")

Praktische Prüfung: **"erfüllt"**

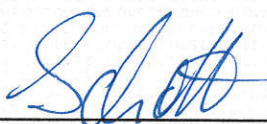
Fachkundliche Prüfung: **"erfüllt"**

**Gesamtergebnis: "erfüllt"**

Gültigkeit der Bescheinigung gemäß DVS® 2212-1, Abschnitt 5.1 und 2212-3, Abschnitt 9.1

bis **08.03.2019**

Datum der Ausstellung **21.03.2018**



**Prüfer: Rudolf Schott**



\*) Der Geltungsbereich der bestandenen Untergruppen ist aus der rückseitigen Aufstellung zu entnehmen.

**Prüfstücke nach DVS 2212**

| 1                         | 2                      | 3                       | 4                                            | 5                                                                                     | 6                                 | 7                                                                                                     |
|---------------------------|------------------------|-------------------------|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Prüf-/<br>Untergr.<br>Nr. | Prüf-<br>Stück-<br>Nr. | Prüfstücke:<br>Halbzeug | Prüfstücke:<br>Schweißzusatz<br><br>DVS 2211 | Prüfstücke: Dicke<br>(T = Tafel)<br><br>Durchm. und SDR<br>(R = Rohr)<br><br>mm   SDR | Verfahren<br>(DIN 1910<br>Teil 3) | Geltungsbereich der<br>Prüfungen<br>(Wand-)Dicke und<br>Durchmesser für<br>Rohre und Tafeln<br><br>mm |
| II - 1                    | 1.1                    | PE-HD                   | artgleich<br>Draht, Granulat                 | T 10 mm                                                                               | WE (kont.)<br>V-Naht              | V-, HV-Naht bis 20 /<br>DV-, DHV-Naht bis 40<br>Kehlnaht bis $a \leq 20$                              |
|                           | 1.2                    | PE-HD                   | artgleich<br>Draht, Granulat                 | T 20 mm                                                                               | WE (kont.)<br>V-Naht              | V-, HV-Naht bis 30 /<br>DV-, DHV-Naht bis 60<br>Kehlnaht bis $a \leq 30$                              |
| II - 2                    | 2.1                    | PP-H, PP-B,<br>PP-R     | PP-H, PP-B,<br>PP-R<br>Draht, Granulat       | T 10 mm                                                                               | WE (kont.)<br>V-Naht              | V-, HV-Naht bis 20 /<br>DV-, DHV-Naht bis 40<br>Kehlnaht bis $a \leq 20$                              |
|                           | 2.2                    | PP-H, PP-B,<br>PP-R     | PP-H, PP-B,<br>PP-R<br>Draht, Granulat       | T 20 mm                                                                               | WE (kont.)<br>V-Naht              | V-, HV-Naht bis 30 /<br>DV-, DHV-Naht bis 60<br>Kehlnaht bis $a \leq 30$                              |
| II - 3                    | 3.1                    | PP-H, PP-B              | PP-H, PP-B<br>Draht, Granulat                | T 10 mm                                                                               | WE (kont.)<br>V-Naht              | V-, HV-Naht bis 15 /<br>DV-, DHV-Naht bis 30<br>Kehlnaht bis $a \leq 15$                              |
|                           | 3.2                    | PP-H, PP-B              | PP-H, PP-B<br>Draht, Granulat                | T 20 mm                                                                               | WE (kont.)<br>V-Naht              | V-, HV-Naht bis 25 /<br>DV-, DHV-Naht bis 50<br>Kehlnaht bis $a \leq 25$                              |
| II - 4                    | 4.1                    | PE-HD                   | artgleich Granulat                           | T 10 mm                                                                               | WE (diskont.)<br>V-Naht           | V-, HV-Naht bis 15 /<br>DV-, DHV-Naht bis 30<br>Kehlnaht bis $a \leq 15$                              |
|                           | 4.2                    | PE-HD                   | artgleich Granulat                           | T 20 mm                                                                               | WE (diskont.)<br>V-Naht           | V-, HV-Naht bis 30 /<br>DV-, DHV-Naht bis 60<br>Kehlnaht bis $a \leq 30$                              |

**SKZ - KFE gGmbH**  
**Standort Würzburg-Zellerau**  
**Frankfurter Straße 15 - 17**  
**97082 Würzburg**

## Prüfungsbescheinigung nach DVS® 2212

Herr **Christoph Götz**

Kontroll-Nr.: **7388/W I - 0 0365 02 18 W**

geb. am **22.09.1981** in **Bamberg**

unterzog sich im Auftrag der Firma

**HTB Hoch- und Tiefbau GmbH, Aidhausen**

am **09.03.2018** der **erstmaligen**

**Kunststoffschweißerprüfung nach DVS® 2212-1**

in den Untergruppen \*) **I - 6.1, I - 9.1 ###**

mit den Prüfstücken: **I - 6.1, I - 9.1 ###**

Zur Prüfungsbescheinigung gehört der Bewertungsbogen

Kontroll-Nr.: **7388/W I - 0 0365 02 18 W**

### Prüfungsergebnis

("erfüllt" bzw. "nicht erfüllt")

Praktische Prüfung: **"erfüllt"**

Fachkundliche Prüfung: **"erfüllt"**

**Gesamtergebnis: "erfüllt"**

Gültigkeit der Bescheinigung gemäß DVS® 2212-1, Abschnitt 5.1 und 2212-3, Abschnitt 9.1

bis **08.03.2019**

Datum der Ausstellung **21.03.2018**



**Prüfer: Rudolf Schott**



\*) Der Geltungsbereich der bestandenen Untergruppen ist aus der rückseitigen Aufstellung zu entnehmen.



**Prüfstücke nach DVS 2212**

| 1<br>Prüf-/<br>Untergr.<br>Nr. | 2<br>Prüf-<br>Stück-<br>Nr. | 3<br>Prüfstücke:<br>Halbzeug | 4<br>Prüfstücke:<br>Schweißzusatz<br><br>DVS 2211 | 5<br>Prüfstücke: Dicke<br>(T = Tafel)<br><br>Durchm. und SDR<br>(R = Rohr)<br>mm      SDR |      | 6<br>Verfahren<br>(DIN 1910<br>Teil 3) | 7<br>Geltungsbereich der Prüfungen<br><br>(Wand-)Dicke und<br>Durchmesser für<br>Rohre und Tafeln<br>mm |
|--------------------------------|-----------------------------|------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|------|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| I - 1                          | 1                           | PVC-U                        | PVC-U                                             | T 5                                                                                       |      | WZ von Hand                            | V-Naht 1 . . . 10<br>DV-Naht bis 20                                                                     |
| I - 2                          | 2                           | PVC-U                        | PVC-U                                             | R 110                                                                                     | 21   | WF von Hand                            | V-Naht 1 . . . 10<br>DV-Naht bis 20                                                                     |
| I - 3                          | 3                           | PP-H, PP-B,<br>PP-R          | PP-H, PP-B,<br>PP-R                               | T 10                                                                                      |      | WZ von Hand                            | V-Naht 1 . . . 10<br>DV-Naht bis 20                                                                     |
| I - 4                          | 4.1                         | PP-H, PP-B,<br>PP-R          |                                                   | R 110                                                                                     | 17,6 | HS maschinell                          | I-Naht > 2 . . . 30<br>und bis Ø 225                                                                    |
|                                | 4.2                         | PP-H, PP-B,<br>PP-R          |                                                   | R 250                                                                                     | 17,6 | HS maschinell                          | I-Naht > 2 . . . 50<br>und bis Ø 500                                                                    |
|                                | 4.3                         | PP-H, PP-B,<br>PP-R          |                                                   | R 450                                                                                     | 17,6 | HS maschinell                          | I-Naht > 5 . . . 60<br>Ø 315 . . . 1600                                                                 |
| I - 5                          | 5                           | PE-HD                        | PE-HD                                             | T 10                                                                                      |      | WZ von Hand                            | V-Naht 1 . . . 10<br>DV-Naht bis 20                                                                     |
| I - 6                          | 6.1                         | PE-HD                        |                                                   | R 110                                                                                     | 11   | HS maschinell                          | I-Naht > 2 . . . 30<br>und bis Ø 225                                                                    |
|                                | 6.2                         | PE-HD                        |                                                   | R 250                                                                                     | 17   | HS maschinell                          | I-Naht > 2 . . . 50<br>und bis Ø 500                                                                    |
|                                | 6.3                         | PE-HD                        |                                                   | R 450                                                                                     | 23   | HS maschinell                          | I-Naht > 5 . . . 60<br>Ø 315 . . . 1600                                                                 |
| I - 7                          | 7                           | PVDF                         | PVDF                                              | T 4                                                                                       |      | WZ von Hand                            | V-Naht 1 . . . 10<br>DV-Naht bis 20                                                                     |
| I - 8                          | 8                           | PVDF                         |                                                   | R 110                                                                                     | 21   | HS maschinell                          | I-Naht 1,9 . . . 10<br>und bis Ø 225                                                                    |
| I - 9                          | 9.1                         | PE-HD                        |                                                   | R 63                                                                                      | 11   | HM maschinell                          | bis Ø 160                                                                                               |
|                                | 9.2                         | PE-HD                        |                                                   | R 250                                                                                     | 17   | HM maschinell                          | Ø 160 bis Ø 630                                                                                         |
| I - 10                         | 10                          | PP-H, PP-B, PP-R             |                                                   | R 110                                                                                     | 17,6 | HM maschinell                          | bis Ø 125                                                                                               |
| I - 11                         | 11                          | PB                           |                                                   | R 50                                                                                      | 11   | HM maschinell                          | bis Ø 110                                                                                               |
| I - 12                         | 12.1                        | PE-HD                        |                                                   | R 32                                                                                      | 11   | HD von Hand                            | bis Ø 50                                                                                                |
|                                | 12.2                        | PE-HD                        |                                                   | R 75                                                                                      | 11   | HD maschinell                          | bis Ø 125                                                                                               |
| I - 13                         | 13.1                        | PP                           |                                                   | R 32                                                                                      | 11   | HD von Hand                            | bis Ø 50                                                                                                |
|                                | 13.2                        | PP                           |                                                   | R 75                                                                                      | 11   | HD maschinell                          | bis Ø 125                                                                                               |
| I - 14                         | 14.1                        | PB                           |                                                   | R 32                                                                                      | 11   | HD von Hand                            | bis Ø 50                                                                                                |
|                                | 14.2                        | PB                           |                                                   | R 75                                                                                      | 17,6 | HD maschinell                          | bis Ø 110                                                                                               |
| I - 15                         | 15.1                        | PVDF                         |                                                   | R 32                                                                                      | 11   | HD von Hand                            | bis Ø 40                                                                                                |
|                                | 15.2                        | PVDF                         |                                                   | R 63                                                                                      | 21   | HD maschinell                          | bis Ø 110                                                                                               |



### Ausweis für Kunststoffschweißer

Name: **Christoph Götz**

geb.: 22.09.1981

Nr.: 7388/W

Gültig bis:

**08.03.2019**

Firma:

HTB Hoch- und Tiefbau GmbH  
Aidhausen

**SKZ - KFE gGmbH**  
Standort Würzburg-Zellerau



**DVS® 2212**

Die Zeugnisse nach DVS 2212-1 und -3 liegen für folgende Prüfungen vor:

| Prüfgruppe | Untergruppen |         |  |  |  |  |
|------------|--------------|---------|--|--|--|--|
|            | I - 6.1      | I - 9.1 |  |  |  |  |
| <b>I</b>   | HS           | HM      |  |  |  |  |
|            | PE-HD        | PE-HD   |  |  |  |  |
|            |              |         |  |  |  |  |
|            |              |         |  |  |  |  |
| <b>II</b>  | II - 1.1     |         |  |  |  |  |
|            | WE<br>kont.  |         |  |  |  |  |
|            | PE-HD        |         |  |  |  |  |
| <b>III</b> |              |         |  |  |  |  |
|            |              |         |  |  |  |  |